







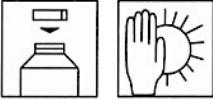

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Жидкая резина AUTO DIP матовая/глянцевая (готовая к нанесению)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА		
<p>Жидкая резина Auto Dip - это съемное защитно-декоративное покрытие, которое идет в виде готового к нанесению продукта и является отличным решением для защиты окрашенной поверхности от влаги и коррозии.</p> <p>Уникальность материала заключается в его возможности быть снятым с поверхности при желании в любой момент времени, не оставляя никаких следов.</p> <p>Жидкая резина Auto Dip производится в виде прозрачного материала и может иметь матовую или глянцевую фактуру, позволяя создавать именно тот внешний вид, который больше по душе.</p> <p>Для придания материалу необходимого цвета используются специальные цветовые колеры, а для придания окрашиваемой поверхности эффекта металлика, перламутра, хамелеона и прочих - просто добавьте в прозрачный материал специальные порошковые пигменты с понравившемся вам эффектом.</p> <p>Таким образом вы не только полностью защищаете поверхность на 100% от влаги и коррозии, уберегаете элемент от механических повреждений, пескоструя, едких реагентов и ультрафиолетовых лучей, но и придаете новый, яркий и неповторимый облик.</p> <p>Жидкая резина Auto Dip в банках используется для покраски абсолютно разных по площади элементов и поверхностей. Материал идет в виде готового к нанесению продукта под пневматический или электрический краскопульт.</p>		
СВОЙСТВА ПРОДУКТА		
<ul style="list-style-type: none"> - имеет хорошую растекаемость при нанесении - эластичный - высокая стойкость к сколам - защищен от УФ-излучения - хорошая защита окрашенной поверхности от влаги, коррозии и механических повреждений - съемное защитно-декоративное покрытие 		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
	Вязкость продукта, готового к нанесению	23 секунды / 4мм. DIN
	Разбавитель	не требуется, может быть добавлен на усмотрение мастера
	Необходимая толщина покрытия	от 80 микрон
	Вентиляция между слоями	8-15 минут
	Высыхание на отлип	15 минут
	Высыхание перед нанесением лака при 20 °С	12 часов
	Высыхание перед нанесением лака при 60 °С	40 минут
	Не рекомендуется сушить инфракрасной лампой	
	Полная полимеризация материала	4 дня
	Расход готовой смеси материала	200 мл/1 м ² (приблизительный расход на 1 слой)
	Краскопульт	для нанесения автомобильных грунтов
	Способ распыления	среднее давление
	Дюза	1.8 - 2.2
	Давление на краскопульте	1.8 - 2.0 бара
	Расстояние до окрашиваемой поверхности	15 - 20 см
ИНСТРУКЦИЯ		
<p>Жидкая резина Auto Dip должна наноситься в условиях профессиональной малярной камеры, с принудительной вентиляцией при температуре 20-25 °С для получения высокого качества внешнего вида покрытия. Нанесение материала в условиях отсутствия малярной камеры также возможно.</p> <p>Мастер должен быть одет в специальный малярный костюм, перчатки и защитную малярную маску.</p> <p>Убедитесь, что до нанесения материала были выполнены следующие условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - окрашиваемая поверхность чистая и сухая; - окрашиваемая поверхность тщательно обезжирена; <p>Для качественного нанесения материала используется профессиональный малярный краскопульт среднего давления с дюзой 1.8 - 2.2 и давлением воздуха 1.8 - 2.0 бара. Съемная краска также может быть нанесена из электрического краскопульт.</p> <p>Завод-изготовитель рекомендует соблюдать минимальную толщину покрытия от 80 микрон для придания материалу необходимых защитных свойств, а также для легкого снятия покрытия в дальнейшем.</p> <p>Измерение равномерной толщины защитно-декоративного покрытия происходит только при помощи специализированного оборудования - микрометра. Ориентировочная средняя толщина слоя из пневматического краскопульт составляет 5-7 микрон, то есть требуется нанести 14 средних равномерных слоев на поверхность для получения необходимой минимальной толщины.</p> <p>Первый слой рекомендуется делать опытным - это позволит создать отличную адгезию материала к окрашиваемой поверхности. Последующие слои наносятся обычным распылением с промежуточной вентиляцией в 8-15 минут между слоями.</p> <p>После нанесения финального слоя материал высыхает на отлип в течение 15 минут.</p> <p>Дополнительной опцией для съемной краски является нанесение поверх специализированного эластичного лака.</p> <p>Перед началом работы с лаком потребуются выждать высыхания самой съемной краски в течение 12 часов при 20 °С или 40 минут при 60 °С.</p>		

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Жидкая резина AUTO DIP матовая/гляцевая (готовая к нанесению)

ЦВЕТ	
Прозрачный.	
КОЛЕРОВКА	
Колеруется специализированными колерами и эффект-пигментами в количестве, зависящем от требуемого результата.	
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
После нанесения материала и окончания работ необходимо в течение 30 минут тщательно промыть окрасочное оборудование при помощи сольвентного растворителя.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	
	Хранить и транспортировать в закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5 до +30 °С в сухом помещении, вдали от прямых солнечных лучей.
СРОК ГОДНОСТИ	
	Срок годности продукта составляет 2 года с момента производства.